



HYDRANT

Metaal - Dekverven

Hydrant Antislipcoating

TM-nummer: 606

Revisiedatum: 15-07-2010

Versie: 01



Sneldrogende, halfglanzende dekverf

Hydrant Antislipcoating is een 1-componenten aflag met een goede vulling en mooie egale halfglans. Door de toevoeging van zinkfosfaat versterkt Hydrant Antislipcoating de roestwerende eigenschappen van de aangebrachte grondlagen. Tevens zorgt de specifieke samenstelling van dit product met een toevoeging van fijn antislippoeder voor een goed reinigbare antislipafwerking. Hierdoor is Hydrant Antislipcoating uitermate geschikt als universele coating over gangboorden van schepen en op de treden van stalen trappen. Hydrant Antislipcoating is zeer goed waterbestendig en heeft een prima kleur- en glansbehoud. Het product is door de goede vullende eigenschappen als eindlaag universeel inzetbaar op minder strakke ondergronden.

Voorbehandeling

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden door middel van stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handmatig ontroesten door middel van roterende schuurborstels of schuurschijven tot een reinigingsgraad ST.3. Vervolgens goed ontvetten.

Als grondlak op het kale staal kan Hydrant RW Staalprimer of Hydrant EP Primer 2C worden toegepast afhankelijk van de mate van belasting en roestwerendheid.

Verwerking

Hydrant Antislipcoating is uitstekend te verwerken met de kwast of een goede 2-componenten vachtroller. Voor een optimaal resultaat is het aan te bevelen om hiervoor een Nylon vachtroller te gebruiken met een korte pool (vachthoogte 4–6mm) Voor het verkwasten of rollen mag maximaal 5% Verdunner 3216 worden toegevoegd.

Let op: nooit meer dan de voorgeschreven percentages verdunning gebruiken. Hogere percentages verdunning beïnvloeden de levensduur en het glansbehoud van de eindlaag in negatieve zin.

Verpakkingen en kleuren

Hydrant Antislipcoating is verkrijgbaar in 750ml verpakking in wit en grijs (ongeveer RAL 7001).

Tips

- Voor gebruik grondig roeren.
- In warme of winderige omstandigheden kan het voor eenvoud van verwerking nodig zijn iets extra te verdunnen.
- Aanbrengen bij droge en goed geventileerde omstandigheden. Niet laat op de dag aanbrengen, condens tijdens de nacht kan de hechting en drooging negatief beïnvloeden.
- Niet geschikt voor oppervlakken die permanent waterbelast zijn. Niet gebruiken bij temperaturen onder 5°C. Producttemperatuur dient minimaal 15°C te zijn. Wanneer de luchttemperatuur 3°C warmer is als de ondergrond temperatuur ontstaat de kans op condensvorming. Hierdoor wordt de hechting en doordroging van de verflaag negatief beïnvloed.



HYDRANT

Metaal - Dekverven

Hydrant Antislipcoating

TM-nummer: 606

Revisiedatum: 15-07-2010

Versie: 01

Productomschrijving	: Sneldrogende en corrosiewerende zinkfosfaatcoating met antislip eigenschappen.
Toepassing	: Als aflak op reeds gegrond staal op scheepsdekken.
Voornaamste kenmerken	: Zijdeglanzend Roestwerend Sneldrogend Antislip Goed reinigbaar

Eigenschappen

Basis	: alkydhars
Kleur	: Wit en grijs
Dichtheid 20°C	: 1,19 kg/dm ³
Laagdikte	: 80 mu. droog
Droogtijd	: bij 20°C en een RV. van 65% Stofdroog na ca. 30 minuten. Kleefvrij na ca. 1 uur.
Overschilderbaar	: na ca. 12 uur
Glans	: halfglanzend
Vastestofgehalte	: ca. 43 vol%.
Theor. rendement	: 6 m ² per liter bij 80 mu. droog
Houdbaarheid	: in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

Verwerkingstemp.	: niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De tem- peratuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
Reinigingsverd.	: Verdunner 3216

Algemene informatie

Hydrant is een product van NElf LAKFABRIEKEN BV. Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelf.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NElf LAKFABRIEKEN BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS, Ferwert.
Tel. +31(0)518 418 000, Fax. +31(0)518 418 001,
www.nelf.nl, info@nelf.nl

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller	
verdunning	: 0 – 5% Verdunner 3216

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

- Vooraf behandelen met Hydrant RW Staalprimer of Hydrant EP Primer 2C.
- Licht schuren met schuurpapier 280-320.

Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming	: draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: draag indien nodig een bril