



Product Data

HEMPADUR * 15552 VERHARDER 97290

OMSCHRIJVING

HEMPADUR 15552 is een twee-componenten epoxyverf met polyamide adduct verharder, die bij temperaturen tot -10°C. verhardt tot een flexibele, goed hechtende coating met goede schurende en slagvaste eigenschappen..

TOEPASSING

Als een primer voor lijnapplicatie van koel containers.

Als primer in HEMPATEX-, HEMPADUR- en HEMPATHANE-systemen op dompel verzinkt staal, aluminium en roestvast staal voornamelijk in matig corrosieve omgevingen. HEMPADUR 15552 kan ook worden toegepast wanneer opruwen van het oppervlak niet mogelijk is. Zie VOORBEHANDELINGEN OPPERVLAK op de achterzijde.

VERKRIJGBAARHEID

In overleg.

Fysische gegevens

Uiterlijk	mat
Kleuren	off-white
Kleur Nummers	11630
Volume vast	42 ± 1%
Theoretisch rendement	10.5
Vlampunt	30
Soortelijk gewicht	1,4
Stofdroog	(ca) 1
Handdroog	(ca) 3
Volledig verhard	7
V.O.S.	525

Opmerkingen

m²/liter - 40 micron

°C.

kg/liter

uur bij 20 °C. (ISO 1517)

uur bij 20 °C.

dagen bij 20 °C.

g/liter

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL Groep. Ze zijn onderhevig aan de gebruikelijke fabricage-toleranties en waar vermeld, zijnde de standaardafwijking overeenkomst ISO 3534-1. Zie ook de "Toelichting" in het HEMPEL-boek.

Houdbaarheid

½ jaar (25°C) na productie. Afhankelijk van opslag condities, kan mechanisch roeren nodig zijn voor gebruik. Als houdbaarheids tijd is overschreden, contact opnemen met Hempel voor verder advies.

Instructies voor gebruik

Mengverhouding	BASIS: HEMPADUR 15556	3 volume delen
	VERHARDER: 97290	1 volumedeel
Applikatie methode	Airless-spuit	Kwast
Verdunner	08450 (5%)	08450 (5%)
Verwerkingstijd	2 uur (bij 20 °C)	
Spuitopening	.017" - .019"	
Spuitdruk	175 bar	

(Gegevens voor airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig).

Reiniging gereedschap

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Geadviseerde laagdikte

nat : 100 micron
droog: 40 micron

Overschildertijd

Zie OPMERKINGEN op de achterzijde.

Pagina 1/3

**HEMPADUR * 15552****VOORBE-
HANDELING
OPPERVLAK**

Roestvast staal oppervlak of “muffler grade”staal oppervlak (MGSS) van containers: Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door (hoge druk) zoet water wassen. Het is heel belangrijk dat alle verontreinigingen en stof zijn verwijderd. Oprouwen van het oppervlak is aanbevolen voor een optimale hechting. **Gegalvaniseerde oppervlak, oppervlak waarop zink silicaat is aangebracht of gemetaliseerd oppervlak:** Verwijder olie en vet etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen door (hoge druk) zoet water wassen. Verwijder "witte roest" d.m.v. hoge druk water wassen eventueel in combinatie met boenen met een harde nylon borstel.

Bij een gemetaliseerd oppervlak dient er zo spoedig mogelijk te worden overschilderd om mogelijke vervuiling te voorkomen

**APPLICATIE
CONDITIES**

Uitsluitend aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Bij temperaturen van 0°C. en lager moet men bedacht zijn op mogelijke ijsvorming op het oppervlak, daar dit de hechting belemmert.

Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij een temperatuur boven -10°C. De temperatuur van het oppervlak moet ook hoger zijn dan -10°C. De temperatuur van de verf zelf moet 15 - 25 °C zijn.

Zorg in gesloten ruimtes voor voldoende ventilatie tijdens de applicatie en het drogen.

VOLGENDE LAAG

HEMPADUR-, HEMPATHANE-, of HEMPATEX-kwaliteiten volgens specificatie.

OPMERKINGEN

Belastingstemperatuur: Droog
Piekbelasting, maximum: 140 °C.

Passiverend/oppervlakte voorbehandeling: “Ammonium chloride” of elke andere passiverende vloeistof mag niet op het gegalvaniseerde oppervlak aanwezig zijn tijdens applicatie. Gebruik geen water om staal af te koelen. Reinigen van het staal dient niet te geschieden indien de staal temperatuur hoger is dan 30°C.

Applicatie: De gegalvaniseerde zink laag kan poreus zijn. Daarom dient eerst een voor nevelaag (mist coat) HEMPADUR 15552 (onverdund) te worden aangebracht, laat de lucht ontsnappen en breng vervolgens een aantal minuten later een volledige laag HEMPADUR 15552 aan.

Laagdikte: Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en de overschildertijd veranderen.
Gebruikelijke droge laagdikte: 30-50 micron



HEMPADUR * 15552

Overschilderen: Overschildertijden gerelateerd aan latere blootstelling:

	Minimum			Maximum		
Temperatuur staal	20 °C.			20 °C.		
Overschilderd met	Atmosferisch			Atmosferisch		
	Zwak	Middelmatig	Zwaar	Zwak	Middelmatig	Zwaar
HEMPATEX	15 min	15 min	2 uur	geen	24 uur	12 uur
HEMPADUR	2 uur	2 uur	6 uur	geen	geen *	geen *
HEMPATHANE	2 uur	2 uur	6 uur	geen	10 dagen *	3 dagen

* Behalve voor zwakke klimaat condities, dient langdurige blootstelling van gegalvaniseerd staal behandeld met alleen een dunne laag verf vermeden te worden daar "witte roest" onder de verf kan ontstaan.

OPMERKINGEN

Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, ongeacht de volgende laag, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting te waarborgen of, in het geval van overschilderen met producten anders dan HEMPADUR, moet een (dunne) extra laag HEMPADUR 15552 binnen de hierboven genoemde overschildertijden worden aangebracht.

Een geheel schoon oppervlak is nodig om goede hechting te waarborgen, speciaal in het geval van lange maximale overschildertijden. Al het vuil, olie en vet etc. dient verwijderd te worden met een geschikt reinigingsmiddel, gevolgd door hoge druk zoet water wassen. Zouten dienen ook d.m.v. (hoge druk) zoet water wassen te worden verwijderd.

Elke aangetaste oppervlakte laag, ontstaan door langdurige atmosferische blootstelling, dient ook verwijderd te worden.

Het kan nodig zijn de aangetaste oppervlakte laag d.m.v. Water stralen te verwijderen. De bovenstaande reinigingsmethodes kunnen hierdoor vervangen worden, mits juist uitgevoerd. Neem in geval van twijfel contact op met HEMPEL. Het kan nodig zijn een test vlak aan te brengen om de juiste reinheidsgraad van het oppervlak te beoordelen.

Let op: HEMPADUR 15552 is alleen voor professioneel gebruik.

VEILIGHEID

Voorzichtigheid is geboden. Houd u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verfblikken, raadpleeg de Material Safety Data Sheet (s) en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften. Vermijd inademen van mogelijke dampen of verfnevel, vermijd aanraking met ogen en huid, niet inslikken. Neem voorzorgsmaatregelen tegen brand of explosies en ter bescherming van het milieu. Alleen toepassen in goed geventileerde ruimtes.

UITGAVE

Oktober 2002 - 1555211630CR001 - industrie

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor definities en strekking de toelichting bij toepasselijke Kenmerkenbladen. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing juist volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.